



เลขที่อนุสิทธิบัตร 23428

อสป/200 - ข

อนุสิทธิบัตร

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติสิทธิบัตร พ.ศ. 2522
ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติสิทธิบัตร (ฉบับที่ 3) พ.ศ. 2542
อธิบดีกรมทรัพย์สินทางปัญญาออกอนุสิทธิบัตรฉบับนี้ให้แก่

สำนักงานพัฒนาการวิจัยการเกษตร (องค์การมหาชน) มหาวิทยาลัยนเรศวร บริษัท อุตสาหกรรมการเกษตรเข้าค้อ จำกัด

สำหรับการประดิษฐ์ตามรายละเอียดการประดิษฐ์ ข้อถือสิทธิ และรูปเขียน (ถ้ามี) ดังที่ปรากฏในอนุสิทธิบัตรนี้

เลขที่คำขอ	2003000093
วันขอรับอนุสิทธิบัตร	16 มกราคม 2563
ผู้ประดิษฐ์	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ศรี สุวรรณศรี และคณะ

ชื่อที่แสดงถึงการประดิษฐ์ 朗 คำเลียงกล้ายตา

23428

ให้ผู้ทรงอนุสิทธิบัตรนี้มีสิทธิและหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยสิทธิบัตรทุกประการ

ออกให้ ณ วันที่	26	เดือน	มีนาคม	พ.ศ. 2567
หมดอายุ ณ วันที่	15	เดือน	มกราคม	พ.ศ. 2569

(นายกิตติวัฒน์ ปัจฉินันนท์)
รองอธิบดีกรมทรัพย์สินทางปัญญา ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมทรัพย์สินทางปัญญา
ผู้ออกอนุสิทธิบัตร



- หมายเหตุ
- ผู้ทรงอนุสิทธิบัตรต้องชำระค่าธรรมเนียมรายปีเป็นตั้งแต่ปีที่ 5 ของอายุอนุสิทธิบัตร มิฉะนั้น อนุสิทธิบัตรนี้จะสิ้นอายุ
 - ผู้ทรงอนุสิทธิบัตรจะขอชำระค่าธรรมเนียมรายปีล่วงหน้าโดยชำระทั้งหมดในคราวเดียวได้
 - ภายใน 90 วันก่อนวันสิ้นอายุอนุสิทธิบัตร ผู้ทรงอนุสิทธิบัตรมีสิทธิขอต่ออายุอนุสิทธิบัตรได้ 2 คราว มีกำหนดคราวละ 2 ปี โดยยื่นคำขอต่ออายุ ต่อพนักงานเจ้าหน้าที่
 - การอนุญาตให้ใช้สิทธิตามอนุสิทธิบัตรและการโอนอนุสิทธิบัตรต้องทำเป็นหนังสือและจดทะเบียนต่อพนักงานเจ้าหน้าที่

พนักงานเจ้าหน้าที่



Ref.256701022594450

หน้า 1 ของจำนวน 6 หน้า

รายละเอียดการประดิษฐ์

ชื่อที่แสดงถึงการประดิษฐ์

ร่างลำเลียงกลวยตาไก

สาขาวิชาการที่เกี่ยวข้องกับการประดิษฐ์

- 5 วิศวกรรมอาหารและวิศวกรรมเกษตรที่เกี่ยวข้องกับร่างลำเลียงกลวยตาไก

ภูมิหลังของคิดประหรือวิชาการที่เกี่ยวข้อง

กลวยจัดเป็นผลไม้ที่มีคุณค่าทางโภชนาการค่อนข้างสูงและให้พลังงานรวดเร็ว เมื่อแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์กลวยตาไก่กลายเป็นผลิตภัณฑ์จากผลไม้ท้องถิ่นที่มีความโดดเด่นในแคนภาคนี้อ托อนล่างของไทย สร้างรายได้ให้กับชาวสวน ประชาชนในพื้นที่และประเทศชาติเป็นอย่างมากประกอบกับ 10 ปัจจุบันผู้บริโภคที่ให้ความใส่ใจต่อการบริโภคอาหารสุขภาพจะพิจารณาเลือกซื้อสินค้าที่ผลิตจากวัตถุคุณธรรมชาติที่มีความสะอาด ปลอดภัย มีมาตรฐานการผลิตที่ผ่านการรับรองโดยหน่วยงานที่น่าเชื่อถือ ดังนั้นความต้องการสินค้าประเภทนี้มีเพิ่มมากขึ้น ขณะเดียวกันกำลังการผลิตไม่เพียงพอต้านความต้องการของตลาด

การถอนอาหาร หรือการแปรรูปผลไม้ชนิดต่างๆ รวมทั้งกลวย สันนิษฐานว่าเกิดขึ้นตั้งแต่ 15 สมัยกรุงศรีอยุธยา บริโภคในครอบครัวสำหรับใช้เป็นเสริมช่วงทำศึกสงคราม ยามขาดแคลนอาหาร หรือเกิดภัยธรรมชาติจะช่วยให้ไม่ขาดแคลนอาหาร วิธีการถอนอาหารด้วยการตากแห้ง เป็นที่นิยม และอาศัยภูมิปัญญา ซึ่งนอกจากพอกพาสะคากแล้วยังเก็บได้นานและเชื่อว่าภูมิปัญญาการหักกลวยตาไก แห้งเกิดขึ้นในช่วงเวลานี้ เช่นกัน โดยการแปรรูปกลวยตาไกในอดีตเกิดขึ้นประมาณ 85 ปีที่ผ่านมา จากหลักฐานการก่อตั้งสำนักงานกระทุ่ม จังหวัดพิษณุโลก บันทึกว่ามีการนำกลวยตาไกในท้องถิ่นมา ก่อ 20 บางกระทุ่มไปจำหน่ายต่างจังหวัด ชุมชนบ้านเกาะคุ้บ บ้านบางกระน้อย และชุมชนอื่นๆ ในเขตอำเภอ บางกระทุ่ม จังหวัดพิษณุโลก ทำอาชีพตากกลวยมาจนปัจจุบัน ด้วยการนำภูมิปัญญาของบรรพบุรุษมา ต่อยอดคัดเลือกวัตถุคุณภาพน้ำว้าพันธุ์ “มะลิอ่อง” ที่แก่จัด ตัดจากต้นมาบ่นให้สุกงอมก่อนนำไปแปรรูปในโคนพาราโบลา

ปัญหาคุณภาพด้านความสะอาดของกลวยที่ตากภายใต้แสงอาทิตย์ในโคนพาราโบลาซึ่งแม้ว่าได้รับความร้อนสูง 25 60-70 องศาเซลเซียสก็ตาม แต่สภาพแวดล้อมภายในโคนถ้าไม่ได้ดูแลเรื่องความสะอาดอย่างจริงจัง และเพียงพอ และการที่มีคนงานเข้าออก ก็มีโอกาสเป็นปื้นจากฝุ่นละออง แมลงวัน และแมลงต่างๆ ระหว่างการขนส่งวัตถุคุณภาพจากโคนพาราโบลาสู่พื้นที่แปรรูป หรือติดมากับเสื้อผ้าคนงานส่งผลกระทบต่อคุณภาพวัตถุคุณภาพต่อเนื่องไปจนกระทั่งนำไปทำเป็นผลิตภัณฑ์กลวยตาไกซึ่งมีความเสี่ยงต่อการปนเปื้อน ข้ามของสิ่งต่างๆ ที่กล่าวมานี้สู่ผลิตภัณฑ์ได้ นอกจากนี้ คนงานที่ทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องประสบ



หน้า 2 ของจำนวน 6 หน้า

ปัญหาด้านสุขภาพ มีอาการป่วยไข้อยู่เสมอ เนื่องจากต้อง เข้าไปทำงานภายในโถมพาราโบลาซึ่งมีความร้อนสูง และใช้แรงงานบนบ้ายวัตถุคิดเห็นและออกจากโถมมาสู่พื้นที่แปรรูป แนวคิดออกแบบกระบวนการตากในโถมพาราโบลาโดยประยุกต์ใช้ระบบลำเลียงในกระบวนการตากกล่าวที่ถูกสุขลักษณะมีความสะอาด ปลอดภัยและ ได้มาตรฐานกว่าที่ทำอยู่ในปัจจุบันในโถมพาราโบลา ระบบ 5 ลำเลียงดังกล่าวจะช่วยลดปัญหาการปนเปื้อน และด้านสุขภาพของพนักงานที่ต้องใช้แรงงานบนบ้ายวัตถุคิดเห็นและออกจากโถมมาสู่พื้นที่แปรรูปและเข้าไปทำงานภายในโถม ซึ่งต้องสัมผัสร่วมกันร้อนโดยตรง

การออกแบบกระบวนการผลิตและแปรรูปให้ได้กล่าวถูกคุณภาพดีที่ได้รับรองมาตรฐานการผลิตแบบครบวงจร โดยใช้องค์ความรู้และผลงานวิจัยที่มีการพัฒนาต่อจากอดีตสามารถผลักดันให้ธุรกิจนี้ออกสู่ตลาดในเชิงพาณิชย์ได้อย่างรวดเร็วและเหมาะสมกับสภาพโรงงาน แก้ไขปัญหาการขาดแคลนแรงงานที่มีความชำนาญในระดับอุตสาหกรรมในอดีตที่ผ่านมา อาทิ การพัฒนาเครื่องต้นแบบในการบีบแบบกล่าวตาก (จันทร์ กัจวัลสังค์ และคณะ, 2551; ศจี, 2557) อย่างไรก็ตาม โครงการดังกล่าวไม่ได้ช่วยแก้ปัญหาระบบงานที่ต้องเข้าไปทำงานในโถมพาราโบลาที่มีอุณหภูมิสูง ผลิตภัณฑ์มีโอกาสปนเปื้อนเข้ากันเข้าสูง และความร้อนภายในโถมฯ ส่งผลกระทบต่อสุขภาพแรงงานอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้

การประยุกต์ใช้สายพานลำเลียงมีมาตั้งแต่อดีตจนปัจจุบัน และยังคงมีการพัฒนาเทคโนโลยีด้านนี้อย่างต่อเนื่อง ซึ่งจัดเป็นระบบมาตรฐานที่ใช้โดยทั่วไปในอุตสาหกรรม หรือ เอสเอ็นอี ทึ่งที่ไม่ใช่อาหาร และที่เป็นอาหารและเครื่องดื่ม และผู้ผลิต ได้มีการจัดทำคู่มือการเลือกใช้สายพานให้เหมาะสมกับงาน สายพานที่ใช้ในการม้วน พับ และอีกหลายรูปแบบ นอกจากจะอำนวยความสะดวกความสะดวก ทดลอง 20 แรงงานแล้ว ยังช่วยในการพัฒนาการผลิตอาหารและเครื่องดื่มที่สะอาด ถูกสุขลักษณะ สูงมาตรฐานให้เป็นที่ยอมรับอีกด้วย สำหรับการลำเลียงกล่าวเข้าสู่โถมพาราโบลาด้วยระบบสายพานยังไม่เป็นที่รู้จักมากนัก

ตามการประดิษฐ์อนุสิทธิบัตรเลขที่ 1503001058 เกี่ยวกับเครื่องหยอดแบบลำเลียงที่ได้รับการ 25 ควบคุมระยะทางเชิงเส้นของสายพานลำเลียงในดัง น้ำมันหอดที่สัมพันธ์กับความเร็วของสายพาน ลำเลียง มีลักษณะพิเศษคือ สายพานลำเลียงแบบตะแกรงหอดอย่างน้อยที่สุดหนึ่งสายพาน ที่สายพาน ลำเลียงแบบตะแกรงหอด จะหมุนรอบจั่งน้ำมันหอด โดยเฉพาะที่ตำแหน่งด้านบนของปากจั่งน้ำมันหอดจะมี สายพานลำเลียงแบบตะแกรงหอดที่มีลักษณะเป็นเส้นโค้งหอนเข้าไปที่ภายในห้องบรรจุ ของจั่งน้ำมันหอดและจมอยู่ในน้ำมันที่บรรจุอยู่ในจั่งน้ำมันหอดที่สายพานลำเลียงแบบตะแกรงหอดจะ เชื่อมต่ออยู่กับชุดลูกกลิ้งเพื่อการตั้งค่าความตึงหรือความหย่อนจำวนหนึ่ง โดยมีวิธีทางที่ว่าการ 30 กำหนดให้ผลิตภัณฑ์จมอยู่ในน้ำมันหอดในระดับอุตสาหกรรมอาหารในระยะเวลาที่กำหนดจะถูกกำหนดโดยระยะทางเชิงเส้นที่มากขึ้นหรือที่น้อยลงจากความขาวของสายพานลำเลียงแบบตะแกรง



นายสุรัชัย บุญอาชี

หน้า 3 จากจำนวน 6 หน้า

ทอคที่เป็นเส้นโถง ที่จมอยู่ใน ลังน้ำมันทอคโดยการปรับชุดลูกกลิ้งเพื่อการตั้งค่าความตึงหรือความ
หย่อน และการควบคุมความเร็วในการหมุนสายพานลำเลียงแบบแทร่งทอค ที่สัมพันธ์กัน

ตามการประดิษฐอนุสิทธิบัตรเลขที่ 1003000748 เกี่ยวกับเครื่องปั๊กพืชเป็นสถาบันสายพาน
ลำเลียงเมล็ดพันธุ์ ประกอบด้วย ตัวโครงเครื่องที่มีชุด ขันเคลื่อนสายพานลำเลียงเมล็ดพันธุ์ซึ่ง
5 ประกอบด้วยเพลาขับล้อสายพาน ล้อสายพานตัวขับและตัวตามมีสายพานลำเลียงเมล็ดพันธุ์ซึ่งวาง
เอียงเป็นมุมเฉียบหรือหลุมสำหรับลำเลียงเมล็ดพันธุ์ เพื่อให้เมล็ดพันธุ์ไหลเข้าตามสายพานลำเลียง
เมล็ดพันธุ์จนถึงจุดสูงสุดและหล่นลงในท่อน้ำเมล็ด โดยสามารถเปลี่ยนสายพานลำเลียงเมล็ดพันธุ์และ
ปรับอัตราการปั๊กให้เหมาะสมกับพืชแต่ละชนิด มีลังใส่เมล็ดพันธุ์อยู่ด้านบนสายพานลำเลียงเมล็ดพันธุ์
ทำหน้าที่ป้อนเมล็ดพันธุ์ให้กับสายพาน ลำเลียงเมล็ดพันธุ์ มีอุปกรณ์ประกอบในการหยดหรือโรย
10 เมล็ดพันธุ์ มีชุดขับเคลื่อนเครื่องปั๊ก และอุปกรณ์บังคับ มีเครื่องยนต์ดันกำลังและอุปกรณ์ โดย
เครื่องยนต์ดันกำลังเป็นแหล่งดันกำลังในการขับเคลื่อนชุดขับเคลื่อนเครื่องปั๊ก และสายพานลำเลียง
เมล็ดพันธุ์

ตามการประดิษฐอนุสิทธิบัตรประเทศไทย เลขที่ 18161 เรื่อง สายพานลำเลียงและกลับทิศทาง
ตะกร้า ที่เกี่ยวกับสายพานลำเลียงและกลับทิศทางตะกร้า เมื่อวางตะกร้าลงบนลูกกลิ้งลำเลียง Free
15 Roller เมื่อตะกร้าเคลื่อนไปผ่านสัญญาณตรวจจับ ที่ผลักตะกร้าจะเคลื่อนลงมาเพื่อผลักตะกร้าให้ไปยัง
สายพานลำเลียงซึ่งมีจำนวน 2 เส้นอยู่กัน แต่ละเส้นจะมีความเร็วที่แตกต่างกัน เมื่อตะกร้าไหลเข้ามานบน
สายพานด้วยความเร็วที่ต่างกันจะทำให้ตะกร้าหมุนกลับจากด้านหนึ่งไปอีกด้านหนึ่ง แล้วจะลำเลียงไป
ยังลูกกลิ้งลำเลียง Free Roller เพื่อส่งตะกร้าไปยังกระบวนการต่อไป

ตามการประดิษฐอนุสิทธิบัตรประเทศจีนเลขที่ คำขอ CN207536777U เรื่อง A kind of conveying
20 device for leaf ที่เกี่ยวกับ โครงสายพานลำเลียง ที่ตั้งอยู่ในตัวเตาอบแบบอุโมงค์ และกลไกการขนส่ง
และขับเคลื่อน โดยลูกกลิ้งส่งกำลังเข้าโครงสายพานลำเลียง สายพานตามท้ายที่สอดคล้องกันอยู่
ติดตั้งระหว่างลูกกลิ้งส่งกำลังที่จัดไว้ ที่ปลายด้านหนึ่งของลูกกลิ้งส่งกำลังติดตั้งล้อเพื่องที่เชื่อมต่อ กับ
มอเตอร์ขับเคลื่อน มีใช้ส่งกำลังปลายทั้งสองข้างของลูกกลิ้งส่งกำลังเชื่อมต่อ กับเกียร์ส่งที่สอดคล้องกัน
กับเพลาขับเคลื่อน โดยอยู่หน้าลูกกลิ้งส่งกำลัง งปลายทั้งสองข้างของเพลาขับ ได้รับการเชื่อมต่อ
25 ตามลำดับและคงที่กับเพื่อขับ โดยเพื่อขับประกอบเชื่อมต่อ กับเกียร์ สามารถเร่งความเร็วได้อย่างมี
ประสิทธิภาพ

ตามการประดิษฐอนุสิทธิบัตรประเทศจีนเลขที่ คำขอ CN107922048B เรื่อง Unmanned aerial
vehicle is used for material handling's solution ที่เกี่ยวกับสายพานลำเลียงสำหรับรองรับสิ่งของที่ลูกส่ง
30 มาจากโดรน ที่มีผังแบบยึดหยุ่นเพื่อป้องกันการตกของสิ่งของ สายพานยังประกอบด้วยลูกกลิ้ง และมี
ความต่างระดับในลักษณะขั้นบรรได ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ส่งกำลังที่เชื่อมต่อ กับเพื่อและเพลา



หน้า 4 ของจำนวน 6 หน้า

ขันเคลื่อน สายพานลำเลียง ที่มีพนังแบบยึดหยุ่นและยังประกอบด้วยลูกกลิ้ง แล้วมีความต่างระดับในลักษณะขั้นบรรได

อย่างไรก็ตามจากการประดิษฐ์ข้างต้นพบว่า ตามการประดิษฐ์ที่ประสรงค์จะขอรับความคุ้มครอง มีลักษณะพิเศษคือเป็นอุปกรณ์สายพานลำเลียงที่ถูกประดิษฐ์โดยใช้โลหะไนโรมิน ทำด้วยสแตนเลส ที่มีความยาวออกแบบออกแบบเพื่อรับวัตถุคุณโดยมีตัวรองสายพานด้านล่างเพื่อป้องกันสายพานหัก 5 และยังมีระบบความผิดปกติของระบบไฟ อาทิ ป้องกันไฟตกไฟเกินไฟขาดไฟสีอีกทั้งยังมีระบบการควบคุมเดินหน้าหรือถอยหลังด้วยเท้าที่เรียกว่าสวิทช์เท้าเหยียบ (foot-switch) ของสายพานเพื่อใช้ในการควบคุมการขันเคลื่อนของสายพาน โดยต่างจากเอกสารที่ปรากฏก่อนหน้า ที่ถูกประดิษฐ์มาใหม่มีเพียงสายพานรับสินค้า รับของ และประดิษฐ์ขึ้นมาเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมอื่นที่ไม่มีความเหมาะสมกับการตอกอาหาร ผลไม้ ที่ปรากฏในการประดิษฐ์อนุสิทธิบัตรประเทศไทย เลขที่ 18161 และ การประดิษฐ์สิทธิบัตรประเทศไทยเลขที่คำขอ CN107922048B หรือหากเป็นการถูกประดิษฐ์มาเพื่อรับวัสดุที่เป็นอาหารตามการประดิษฐ์สิทธิบัตรประเทศไทยเลขที่คำขอ CN207536777U แต่ก็ไม่มีความเหมาะสมกับการใช้งานภายในโดยและยังไม่มีระบบการควบคุมเดินหน้าหรือถอยหลังด้วยเท้าของสายพานเพื่อใช้ในการควบคุมการขันเคลื่อนของสายพานโดยการใช้เท้าเป็นตัวควบคุม



โดยการประดิษฐ์มีความเหมาะสมกับวัสดุที่เป็นผลิตภัณฑ์ทางด้านอาหารจากการใช้วัสดุ เกรดอาหาร รวมถึง มีความเหมาะสมกับอุตสาหกรรมการผลิตผลไม้ตากแห้ง โดยการการพัฒนาเทคโนโลยีการประดิษฐ์กระบวนการนำผลไม้ตากภายใต้ความพาราโนิรา ด้วยการประยุกต์ใช้ร่าง ลำเลียงกล้วยตากชนิดโซ่ๆ ที่ทำจากวัสดุปอลอตสนิม ลดการเข้าพื้นที่ภายในโดยของคนงานในระหว่างวัน ซึ่งกระบวนการนำกล้วยตากดังกล่าวสามารถปรับให้เหมาะสมกับสภาพโรงงานและสามารถใช้งาน 20 ได้อย่างมีประสิทธิภาพ นอกจากนี้ร่างลำเลียงผลไม้สามารถแก้ไขเปลี่ยนด้านสุขภาพของคนงานที่ต้องขนย้ายวัตถุคุณเข้าภายในโดยและออกจากโดยในช่วงที่มีอุณหภูมิสูง ซึ่งระบบดังกล่าวมีความสามารถควบคุมการทำงานภายในโดยได้ ซึ่งถือว่าเป็นการประดิษฐ์ที่มีเทคโนโลยีและ การประยุกต์ใช้ได้ในทาง อุตสาหกรรม และพานิชกรรม

ลักษณะและความมุ่งหมายของการประดิษฐ์

การประดิษฐ์นี้เป็นการประดิษฐ์ร่างลำเลียงกล้วยตากที่ประกอบด้วยร่างลำเลียงกล้วยตากประกอบไปด้วย 4 ส่วนคือ ส่วนของโครงเครื่อง ส่วนของสายพาน ส่วนของชุดขันเคลื่อน และ ส่วนของระบบควบคุมและระบบไฟฟ้าโดยที่โครงเครื่อง ทำด้วยโลหะไนโรมิน ที่ด้านบนของโครงเครื่อง มีส่วนของสายพาน ที่ทำด้วยสแตนเลส เกรดอาหารถักหรือสแตนเลส เกรดอาหารขึ้นรูป ซึ่งชุดสายพาน ต้องยาวออกแบบโดยเพื่อรับวัตถุคุณ และที่ส่วนของสายพาน มีตัวรองสายพานด้านบน และตัวรองสายพานด้านล่าง ที่อยู่ในขาขึ้นตัวรองสายพาน เพื่อป้องกันการสึกหรือหักของสายพาน โดยที่ฐาน

นายสุรัจชัย บุญอาชี

หน้า 5 ของจำนวน 6 หน้า

ของโครงเครื่อง มีชุดขับเคลื่อน เป็นตัวขับเคลื่อน พร้อมกับระบบควบคุมระบบไฟฟ้า และมีระบบการควบคุมเดินหน้าหรือถอยหลังด้วยเท้าที่เรียกว่า สวิทช์เท้าหรือฟุตสวิทช์ (foot-switch) ของสายพานเพื่อใช้ใน การควบคุมการขับเคลื่อนของสายพาน โดยการใช้เท้าเป็นตัวควบคุม

- ความนุ่งหมายของการประดิษฐ์นี้ คือ เพื่อการประยุกต์ใช้ร่างลำเลียงกล้วยตากในกระบวนการ 5 ตากกล้วยใหญ่สูงสุดลักษณะภายในโคนพาราโบลา สามารถช่วยปรับปรุงเรื่องคุณภาพด้านความสะอาด ของกล้วยที่ตากภายในโคนพาราโบลา ลดโอกาสเป็นจักกนงาน ผุ่นละออง แมลงวัน และแมลงต่างๆ ระหว่างรอการขนส่งวัตถุคุบิกจากโคนตากสู่พื้นที่แปรรูปเพื่อจำหน่ายในเชิงพาณิชย์ต่อไป

คำอธิบายรูปเบียนโดยย่อ

รูปที่ 1 ภาพเพอร์สเปกทิฟของร่างลำเลียงกล้วยตาก

10 รูปที่ 2 ภาพเพอร์สเปกทิฟของโครงสร้างของร่างลำเลียงกล้วยตาก

รูปที่ 3 ภาพมุมบนของสายพานลำเลียง

รูปที่ 4 ภาพสายพานลำเลียง

การเปิดเผยการประดิษฐ์โดยสมบูรณ์

การประดิษฐ์นี้เป็นการประดิษฐ์ร่างลำเลียงกล้วยตาก ที่ประกอบไปด้วย 4 ส่วนคือ

- 15 - ส่วนของโครงเครื่อง (1) ของร่างลำเลียงกล้วยตาก
- ส่วนของสายพาน (4)
- ส่วนของชุดขับเคลื่อน (8) และ
- ส่วนของระบบควบคุมและระบบไฟฟ้า (9)

ที่มีลักษณะพิเศษเฉพาะ คือในส่วนของโครงเครื่อง (1) ทำด้วยโลหะไร้สนิม มีความมั่นคง

- 20 แข็งแรง ขนาดกว้าง 45 เซนติเมตร สูง 75 เซนติเมตร และยาว 900 เซนติเมตร ที่ด้านบนของโครง เครื่อง มีส่วนของสายพาน (4) ที่ทำด้วยสแตนเลสเกรดอาหารฉักหรือสแตนเลส เกรดอาหารขึ้นรูป ขนาดสายพานกว้าง 45 เซนติเมตร และยาว 12,200 เซนติเมตร ซึ่งชุดสายพานต้องยาวออกมากจากโคน เพื่อรับวัตถุคุบิก และ

- 25 ที่ส่วนของสายพาน (4) มีตัวรองสายพานด้านบน (11) และตัวรองสายพานด้านล่าง (12) ที่อยู่ ในขาขีดตัวรองสายพาน (7) เพื่อป้องกันการสึกหรือหักของสายพาน โดยที่ฐานของโครงเครื่อง (1) ของร่างลำเลียงกล้วยตาก มีชุดขับเคลื่อน (8) เป็นตัวขับเคลื่อนสำเร็จรูปที่ประกอบด้วย มอเตอร์ 3 เฟส 50 เฮิรต์ ชุดเกียร์ทครอบ 1:30 ที่มีมอเตอร์ขับได้สะดวก เพื่องและใช้ชนิดโซ่คู่ ที่มีการใช้อินเวอร์เตอร์ ในการควบคุมความเร็วเพื่อให้การเคลื่อนที่ของรางเป็นไปอย่างราบรื่น

นายสุรัชัย บุญอาชี

หน้า 6 ของจำนวน 6 หน้า

พร้อมกับระบบควบคุมระบบไฟฟ้า (9) ที่ใช้กับไฟฟ้าขนาด 380 โวลต์ มีระบบป้องกันไฟตกไฟเกินไฟขาดเฟส และโอเวอร์โหลด มีระบบสายดินและมีสวิทช์ตัดตอนอัตโนมัติ (emergency stop) ขนาดเหมาะสมกับชุดขับเคลื่อน (8)

มีระบบการควบคุมเดินหน้าหรือถอยหลังด้วยเท้าที่เรียกว่าสวิทช์เท้าเหยียบ (foot-switch) (10)

- 5 ของสายพานเพื่อใช้ในการควบคุมการขับเคลื่อนของสายพาน โดยการใช้เท้าเป็นตัวควบคุม

การตรวจสอบคุณภาพกลวิ่งที่ตากในโฉมผ่านร่างลำเลียงกลวิ่ยตากค้านภัยภาพ เกมี จุลินทรีย์ค้านประสาทสัมผัส

จากการทดสอบการใช้งานร่างลำเลียงกลวิ่ยตาก ตามการประดิษฐ์นี้ พบว่า คุณภาพกลวิ่ยตากที่ได้หลังการตาก ในปริมาณของกลวิ่ยตากน้ำหนักรวม 7,000 กรัม มีส่วนของรอยชำหิน รอยชำในผลผลิตที่ใช้แรงงานนำเข้าไปตากในโฉมถึงร้อยละ 16.7 ซึ่งมากกว่าการใช้งานร่างลำเลียงกลวิ่ยตากซึ่งมีส่วนของรอยชำหิน รอยชำในผลผลิตเพียงร้อยละ 6.3 ซึ่งสอดคล้องกับคุณภาพดีของกลวิ่ยตากที่เมื่อใช้ระบบแรงงานคนจะให้กลวิ่ยตากคุณภาพดีร้อยละ 83.3 แต่หากใช้ร่างลำเลียงกลวิ่ยตากจะให้กลวิ่ยตากที่คุณภาพดีมากถึงร้อยละ 93.7

วิธีการ	น้ำหนักรวม(g)	คุณภาพดี		ชำหิน รอยชำ	
		น้ำหนัก (g)	ร้อยละ (%)	น้ำหนัก (g)	ร้อยละ (%)
แรงงาน	7000	5830	83.3	1170	16.7
ระบบลำเลียง	7000	6560	93.7	440	6.3

การพัฒนาเทคโนโลยีการออกแบบกระบวนการนำกลวิ่ยตากภัยในโฉมพาราโบรา ด้วยการประยุกต์ใช้ร่างลำเลียงกลวิ่ยตากชนิดโซ่คู่ ที่ทำจากวัสดุปลอกสนิม ลดการเข้าพื้นที่ภัยในโฉมของคนงานในระหว่างวัน ซึ่งในออกแบบกระบวนการนำกลวิ่ยตากดังกล่าวสามารถปรับให้เหมาะสมกับสภาพโรงงานและสามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ นอกจากนี้ร่างลำเลียงกลวิ่ยตากสามารถแก้ไขปัญหาด้านสุขภาพของคนงานที่ต้องขนย้ายวัสดุดิบเข้าภายในโฉมและออกจากโฉมในช่วงที่มีอุณหภูมิสูง ซึ่งระบบดังกล่าวสามารถควบคุมการทำงานภายนอกโฉมได้

วิธีการในการประดิษฐ์ที่ดีที่สุด

- 25 ดังที่กล่าวมาแล้วในหัวข้อการเปิดเผยการประดิษฐ์โดยสมบูรณ์



หน้า 1 ของจำนวน 1 หน้า

ข้อถือสิทธิ

1. รางลำเลียงกลวีดาก ประกอบไปด้วย 4 ส่วนคือ

- ส่วนของโครงเครื่อง (1) ของรางลำเลียงกลวีดาก
- ส่วนของสายพาน (4)
- ส่วนของชุดขับเคลื่อน (8) และ
- ส่วนของระบบควบคุมและระบบไฟฟ้า (9)

5

ที่มีลักษณะพิเศษเฉพาะ คือในส่วนของโครงเครื่อง (1) ทำด้วยโลหะไร้สนิม ที่

ด้านบนของโครงเครื่อง มีขนาดกว้าง 45 เซนติเมตร สูง เท่ากับ 75 เซนติเมตร และยาว เท่ากับ 900 เซนติเมตร มีส่วนของสายพาน (4) ที่ทำด้วยสแตนเลส มีขนาดกว้าง 45 เซนติเมตร และยาว 12,200

10 **เซนติเมตร ซึ่งชุดสายพานต้องยาวอكمานอกโภมเพื่อรับวัสดุคิด และ**

ที่ส่วนของสายพาน (4) มีตัวรองสายพานด้านบน (11) และตัวรองสายพานด้านล่าง (12) ที่อยู่ในขาตัวรองสายพาน (7) เพื่อป้องกันการสึกหรือหักของสายพาน โดยที่ฐานของโครงเครื่องของ

รางลำเลียงกลวีดาก มีชุดขับเคลื่อน (8) เป็นตัวขับเคลื่อนสำเร็จรูปที่ประกอบด้วย มอเตอร์ 3 เฟส ชุดเกียร์ทครอบ 1:30 ที่มีมอเตอร์ขับ เพื่องและใช้ชนิดโซ่คู่ ที่มีการใช้อินเวอร์เตอร์ในการควบคุม

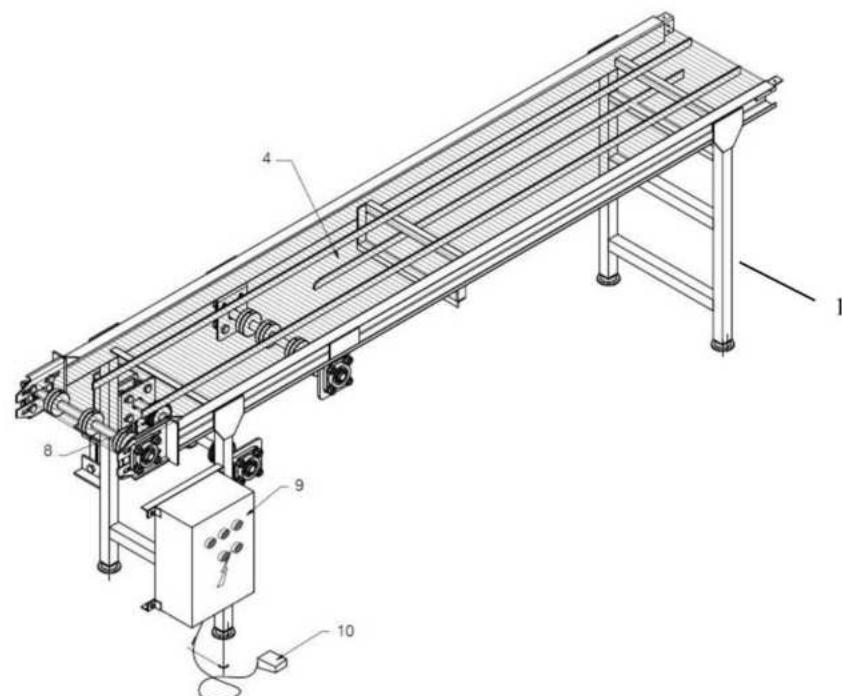
15 **ความเร็ว**

มีระบบการควบคุมเดินหน้าหรือถอยหลังด้วยเท้าที่เรียกว่าสวิทช์เท้าเหยียบ (foot-switch) (10)

ของสายพานเพื่อใช้ในการควบคุมการขับเคลื่อนของสายพาน

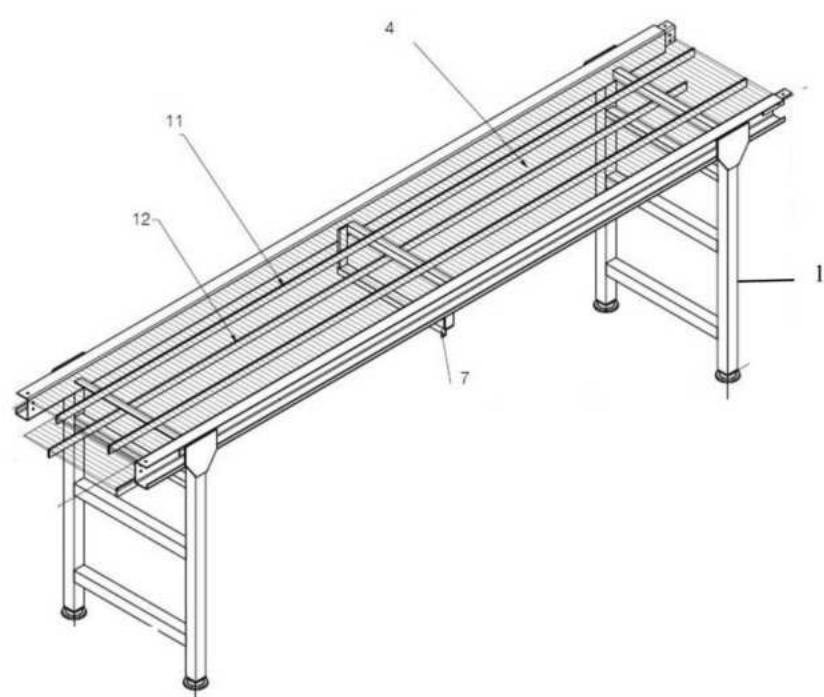


หน้า 1 จากจำนวน 2 หน้า



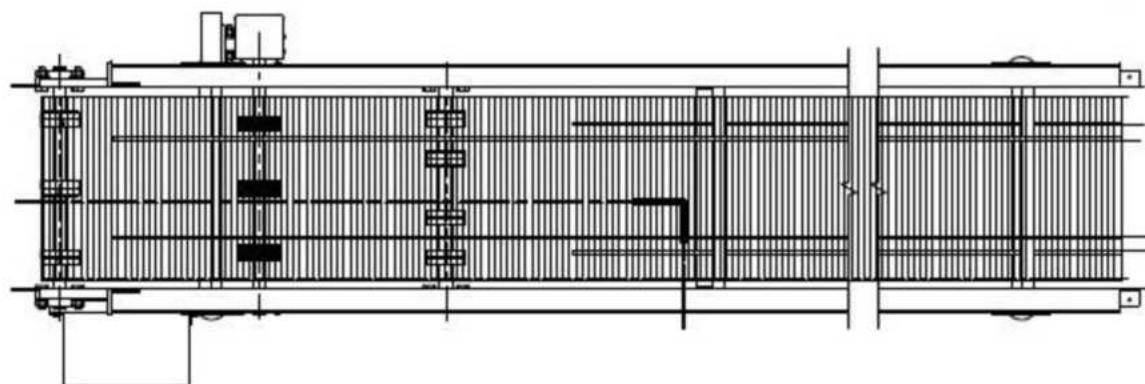
รูปที่ 1

23428

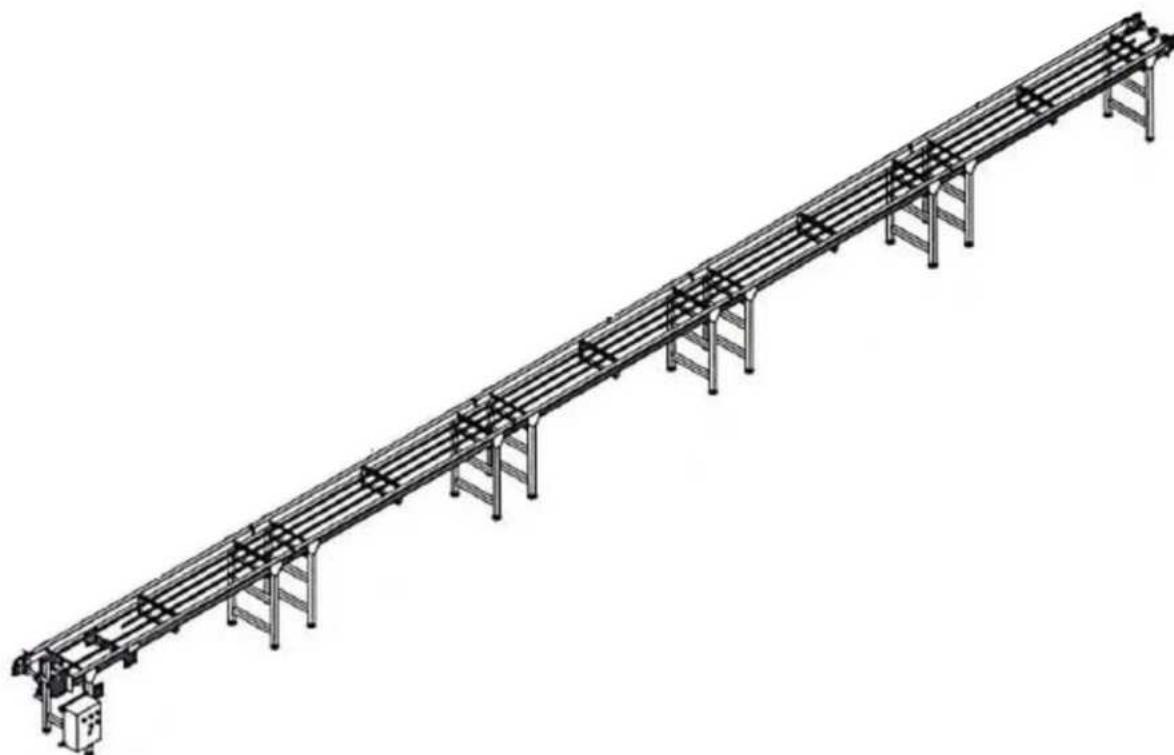


รูปที่ 2

หน้า 2 ของจำนวน 2 หน้า



รูปที่ 3



23428

รูปที่ 4

หน้า 1 ของจำนวน 1 หน้า

บทสรุปการประดิษฐ์

การประดิษฐ์นี้เป็นการประดิษฐ์ร่างลำเลียงกลวีตาก ประกอบไปด้วย 4 ส่วนคือ ส่วนของโครงเครื่อง ส่วนของสายพาน ส่วนของชุดขับเคลื่อน และ ส่วนของระบบควบคุมและระบบไฟฟ้า โดยที่โครงเครื่อง ทำด้วยโลหะ ไวร์สนิม ที่ด้านบนของโครงเครื่อง มีส่วนของสายพาน ที่ทำด้วยสแตนเลส 5 เกรดอาหารถักหรือสแตนเลส เกรดอาหารขึ้นรูป ซึ่งชุดสายพานต้องยาวอكمานอกโตามเพื่อรับวัตถุดิน และที่ส่วนของสายพาน มีตัวรองสายพานด้านบน และตัวรองสายพานด้านล่าง ที่อยู่ในขาขีดตัวรองสายพาน เพื่อป้องกันการสึกหรือหักของสายพาน โดยที่ฐานของโครงเครื่อง มีชุดขับเคลื่อน เป็นตัวขับเคลื่อน พร้อมกับระบบควบคุมระบบไฟฟ้า และมีระบบการควบคุมเดินหน้าหรือถอยหลังด้วยเท้าที่เรียกว่าสวิตช์เท้าเหยียบ (foot-switch) ของสายพานเพื่อใช้ในการควบคุมการขับเคลื่อนของสายพาน 10 โดยการใช้เท้าเป็นตัวควบคุม

๒๖๔๒๐๐

นายสุรัจชัย บุญอาชี